

Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (7273)495-231

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [zhm@nt-rt.ru](mailto:zhm@nt-rt.ru) || <https://zimtochmash.nt-rt.ru/>

## Машина для прессования образцов из асфальтобетонных смесей на сжатие ПО-500



### Описание

В машине предусмотрен режим «мягкого» прессования, при котором каждый из образцов в матрице нагружается до одинакового удельного давления и в результате имеют одинаковую плотность. Это достигается за счет размещения нагружающих пуансонов не жестко на плите, а в гидравлически сообщающихся полостях.

Машина ПО-500 предназначена для изготовления образцов из асфальтобетонных смесей с содержанием щебня до 50% по массе с прессованием под давлением  $(40,0 \pm 0,5)$  МПа по ГОСТ 12801 в части требований к изготовлению образцов методом уплотнения прессованием при двухстороннем приложении нагрузки.

Машина обеспечивает в ручном и полуавтоматическом режиме формирование одновременно трех образцов  $\varnothing 50.5$  мм. или  $\varnothing 71.4$  мм., или одного образца  $\varnothing 101.0$  мм. при температуре от  $+90^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  с последующим выталкиванием образцов из матриц.

В машине предусмотрено автоматическое переключение давления на формируемые образцы без ручной регулировки. Контроль давления осуществляется с помощью датчика давления, что обеспечивает постоянство нагрузки в независимости от температуры масла в баке насосной станции.

В машине обеспечена равномерность прогрева образцов (кассета с формами заполнена маслом). Для контроля, поддержания и индикации температуры нагрева форм в

пульт встроен измеритель-регулятор «ОВЕН». Конструкция нагружающего устройства обеспечивает точное соответствие ГОСТ 12801 в части двустороннего приложения нагрузки к образцам при прессовании.

В машине предусмотрен режим «мягкого» прессования, при котором каждый из образцов в матрице нагружается до одинакового удельного давления и в результате имеют одинаковую плотность. Это достигается за счет размещения нагружающих пуансонов не жестко на плите, а в гидравлически сообщающихся полостях.

### Машина обеспечивает:

- двустороннее приложение нагрузки к образцам;
- автоматическое поддержание температуры в подогревающем устройстве в пределах 90-100 °С;
- автоматическое поддержание давления на уплотняемую смесь 40 МПа в течение 3-х минут.

### В комплект поставки входит:

- пульт – 1 шт.
- пресс – 1 шт.
- рукава РВД соединительные – 4 шт.
- болт фундаментный М12 в комплекте с гайкой и шайбой – 8 шт.
- масло И-30 – 60 л
- комплект сменных частей – 1 компл.
- комплект инструментов и принадлежностей – 1 компл.
- комплект запасных частей – 1 компл.
- комплект эксплуатационных документов – 1 компл.

### Технические характеристики

Наименование	Типоразмер машины
Наибольшая предельная нагрузка, кН	500
Ход поршней рабочих цилиндров, мм	180
• нижнего	250
• верхнего	
Количество одновременно формуемых образцов;	
• диаметром 50,5 мм	3 шт.
• диаметром 71,4 мм	3 шт.
• диаметром 101,0 мм	1 шт.
Ширина рабочего пространства	340 мм
Наибольшее давление в гидросистеме, МПа	25
Давление в гидросистеме в зависимости от требуемой нагрузки на образец:	12 МПа

<ul style="list-style-type: none"> <li>• для образцов диаметром 50,5 мм</li> <li>• для образцов диаметром 71,4 мм</li> <li>• для образцов диаметром 101,0 мм</li> </ul>	<p>24 МПа 16 МПа</p>
Время выдержки смеси под давлением при прессовании образца	2,9 мин. — 3,1 мин.
Производительность машины при прессовании образцов без учета времени на заполнение форм смесью, не менее, шт/час:  Ø 50,5 мм или Ø 71,4  101,0 мм	<p>30 10</p>
Емкость масляного бака, л	60
Емкость кассеты, л	6
Габаритные размеры, не более, мм:	1200
<ul style="list-style-type: none"> <li>• длина</li> <li>• ширина</li> <li>• высота</li> </ul>	<p>520 2100</p>
Параметры питания	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность, не более	5 кВт
Масса, не более, кг	1300

**По вопросам продажи и обслуживания обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (7273)495-231

Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: [zhm@nt-rt.ru](mailto:zhm@nt-rt.ru) || <https://zimtochmash.nt-rt.ru/>