

# Завод ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ машин Точмашприбор

Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (7273)495-231

Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: [zhm@nt-rt.ru](mailto:zhm@nt-rt.ru) || <https://zimtochmash.nt-rt.ru/>



Свою историю Армавирский завод по производству гидравлических испытательных машин Точмашприбор ведет с 1953 года. Создание столь уникального предприятия было утверждено по резолюции самого генерального секретаря ЦК КПСС И.В. Сталина





ЗИМ Точмашприбор является одним из ведущих производителей оборудования для проведения механических испытаний. Сегодня завод испытательных машин Точмашприбор проектирует и изготавливает универсальные испытательные машины совершенно нового типа, которые представляют собой современное поколение испытательного оборудования. Уникальные и серийные испытательные машины позволят вам провести различные испытания довольно широкой номенклатуры изделий и материалов.



Все достижения завода испытательных машин Точмашприбор базируются на таких простых вещах как производство превосходного испытательного оборудования и удовлетворение нужд потребителей. С 1953 года мы остаёмся верны своему делу и своим заказчикам. Для нас производить испытательную технику означает продолжать историю инноваций, стиля и качества.





## Производственные возможности

ЗИМ Точмашприбор:

### Механообрабатывающее производство

Мостовой кран грузоподъемностью (на корпусном участке) 15 т.

- токарная обработка: наибольший диаметр обрабатываемого изделия  $D_{max}=1600$  мм, наибольшая длина обтачивания  $L_{max}=10000$  мм;
- карусельная: наибольший диаметр обрабатываемого изделия  $D_{max}=5250$  мм, наибольшая высота обрабатываемого изделия  $H_{max}=3200$  мм, наибольший допустимый вес детали — 45000 кг;
- расточная: размеры поворотного стола — 1800x1600 мм (длина x ширина), диаметр выдвижного шпинделя — 125 мм, наибольшая масса обрабатываемого изделия — 8000 кг;
- координатно-расточная: размеры поворотного стола (ширина x длина): 630x1100 мм, наибольшая масса обрабатываемого изделия — 600 кг;
- внутришлифовальная: наибольший диаметр шлифуемого отверстия  $D_{max}=400$  мм, наибольшая длина шлифования при наибольшем диаметре шлифуемого отверстия  $L_{max}=320$  мм;
- плоскошлифовальная:
- мод. 3Д725*: предельные размеры заготовки, устанавливаемой:
  - на столе (ДxШxВ) 2000x630x630 мм, на электромагнитной плите (ДxШxВ) 2000x630x505 мм, наибольшая масса заготовки, устанавливаемой на столе 2000 кг, на электромагнитной плите 650 кг.



- ❑ мод. 3Л722В: максимальные размеры детали — 1250x320x400 мм, наибольший допустимый вес детали, размещаемой на столе станка— 400 кг;
- ❑ круглошлифовальная: наибольший диаметр устанавливаемого изделия  $D_{max}=560$  мм, наибольшая длина устанавливаемого изделия  $L_{max}=4000$  мм, наибольший диаметр шлифуемого изделия  $D_{max}=500$  мм, наибольшая длина шлифования  $L_{max}=3550$  мм, наибольшая допускаемая масса обрабатываемого изделия 3000 кг;
- ❑ хонинговальная: наибольший диаметр обрабатываемого отверстия  $D_{max}=320$  мм, наибольшая длина обрабатываемых изделий  $L_{max}=1330$  мм;
- ❑ зубообработка: наибольший модуль нарезаемого колеса  $m_{max}=12$  мм, наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических колес  $D_{max}=1250$  мм, наибольший диаметр обрабатываемых колес с винтовым зубом  $D_{max}=400$  мм;
- ❑ строгальная: наибольшая ширина обрабатываемого изделия  $B_{max}=2000$  мм, наибольшая высота обрабатываемого изделия  $H_{max}=1800$  мм, размеры рабочей поверхности стола 1800x5000 мм, наибольший допустимый вес детали, размещаемой на столе станка — 20000 кг.
- ❑ строгально-фрезерная: наибольшая ширина обрабатываемого изделия  $B_{max}=1600$  мм (фрезерование) и  $B_{max}=1400$  мм (строгание), наибольшая высота обрабатываемого изделия  $H_{max}=1350$  мм (фрезерование) и  $H_{max}=1400$  мм (строгание), размеры рабочей поверхности стола 1400x6000 мм, наибольший допустимый вес детали, размещаемой на столе станка — 12000 кг.

Площадь застройки — 7327 м<sup>2</sup>





## Кузнечно-термическое производство

Имеется ГПМ: на термическом участке кран-балка грузоподъемностью 3 т, в кузне: кран-балка грузоподъемностью 12 т.

- ❑ Наибольшая масса изготавливаемых поковок — 150 кг.
- ❑ Молота паровоздушные усилием 2 и 3 т, молота пневматические усилием 150, 400 кг, нагревательные печи для молотов;
- ❑ комплект газовых и электропечей для термообработки деталей;
- ❑ наибольшие размеры детали для нормализации и отпуска в шахтной электропечи —  $D=700$  мм,  $L=1500$  мм (с подкладным кольцом —  $L=2000$  мм);
- ❑ наибольшие размеры детали нагреваемой в газовой печи для последующей закалки —  $D=700$  мм,  $L=800$  мм. Закалочная ванна с водой с габаритами рабочей зоны шириной 1000 мм, длиной 2500 мм, глубиной 650 мм и закалочная ванна с маслом с габаритами рабочей зоны шириной 1000 мм, длиной 2500 мм, глубиной 700 мм.

Электропечь СНОЛ-1,6.2,5.1/11-ИЗ:

- ❑ размеры рабочего пространства — ширина 160 мм x длина 250 мм x высота 100 мм.  
Площадь застройки — 1722 м<sup>2</sup>.

## Гальваническое производство

Механизированные линии фирмы «Ково-финиш»:

- ❑ хромирование (рабочая зона ванн — длина 1500 х ширина 800 х глубина 1400 мм; индивидуальная ванна — длина 4000 х ширина 800 х глубина 1400 мм), толщина хромового покрытия до 150 мкм, ГПМ «Харон», грузоподъемностью 1000 кг;
- ❑ цинкование (рабочая зона ванн — длина 2250 х ширина 800 х глубина 1000 мм), толщина цинкового покрытия 6-12 мкм, ГПМ «Харон», грузоподъемностью 400 кг;
- ❑ оксидирование с промасливанием (рабочая зона ванн — длина 1500 х ширина 800 х глубина 1000 мм), ГПМ «Харон», грузоподъемностью 1000 кг.

Площадь застройки — 3698 м<sup>2</sup>.





**По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:**

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46

**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12

**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Казахстан** (7273)495-231

**Таджикистан** (992)427-82-92-69

**Единый адрес для всех регионов:** [zhm@nt-rt.ru](mailto:zhm@nt-rt.ru) || <https://zimtochmash.nt-rt.ru/>

